

# Vibrateurs

## pneumatiques à turbine

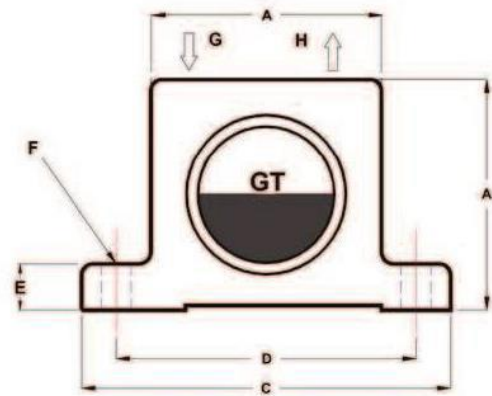
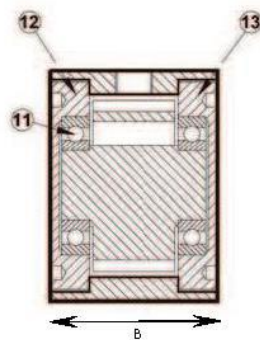
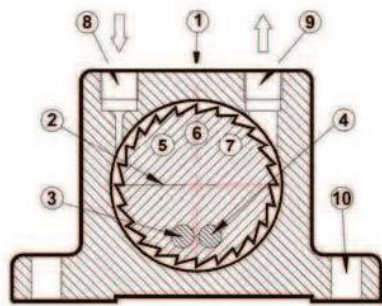


- Sans entretien
- Niveau sonore bas
- Rendement élevé
- Consommation minimale d'air
- Étanche aux poussières
- Utilisation jusqu'à 120°C
- Utilisation sans lubrification possible si air sec et propre
- Possibilité d'utilisation en environnement agressif



### Données techniques

Modèle	Fréquence T/min			Force centrifuge N			Consommation d'air L/min			Poids Kg
	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	
GT 4	14000	14430	15000	135	180	200	33	58	83	0,167
GT 6	11500	12000	12500	130	175	210	33	58	83	0,161
GT 8	36000	42000	46000	990	2060	2910	46	80	112	0,255
GT 10	27500	35000	37500	840	1390	2400	46	80	112	0,258
GT 10 S	17000	23000	25000	650	1350	1950	46	80	112	0,270
GT 13	26000	30000	33000	1400	2240	3730	120	200	290	0,555
GT 16	17000	21500	24000	1220	2090	3160	120	200	290	0,566
GT 16 S	11500	15500	17000	1100	1900	2700	120	200	290	0,603
GT 20	17000	20000	23000	2170	4040	5520	185	325	455	1,076
GT 25	12000	15500	17000	2120	3510	5070	185	325	455	1,112
GT 25 S	8500	11000	13000	2250	3600	4900	185	325	455	1,193
GT 30	13000	14000	16000	3380	5430	7540	330	530	745	2,200
GT 36	8000	10000	13000	3290	5360	7190	330	530	745	2,300
GT 36 S	6100	7200	8300	4100	6200	7500	330	530	745	2,525
GT 40	7700	8800	9500	4300	7300	9800	425	700	970	3,696
GT 48	6000	7500	9700	4900	7700	10500	425	700	970	3,858
GT 48 S	-	5600	6300	-	7500	12000	425	700	970	4,274



## Utilisation :

Les vibreurs pneumatiques à turbine de la série GT peuvent être utilisés dans les industries pharmaceutiques et alimentaires.

Ils sont employés pour le déchargement, le transport et le décollematage de produits en vrac. Ils évitent la formation de cheminée ou de voûte en trémies.

## Description :

Ces vibreurs produisent une vibration intense grâce à une vitesse importante.

Le corps et les flasques peuvent être traités anti-usure et anodisés, ce qui les rend résistants aux agents chimiques.

1. Corps en aluminium anodisé
2. Turbine en aluminium très résistante
- 3-4. Masses haute densité donnant le moment positif
- 5-7. Cavités donnant le moment négatif
8. Admission d'air
9. Echappement
10. Trous de montage sur plaque de base
11. Roulements prélubrifiés
12. Filetage à gauche
13. Filetage à droite

## Dimensions (mm)

Modèle	A	B Largeur	C	D	E	F	G/H Filetage
GT 4	40	28	70	56	10	6	1/8"
GT 6							
GT 8	50	33	86	68	12	7	1/8"
GT 10							
GT 10 S							
GT 13	65	42	113	90	16	9	1/4"
GT 16							
GT 16 S							
GT 20	80	56	128	104	16	9	1/4"
GT 25							
GT 25 S							
GT 30	100	73	160	130	20	11	3/8"
GT 36							
GT 36 S							
GT 40	120	83	194	152	24	17	3/8"
GT 48							
GT 48 S							