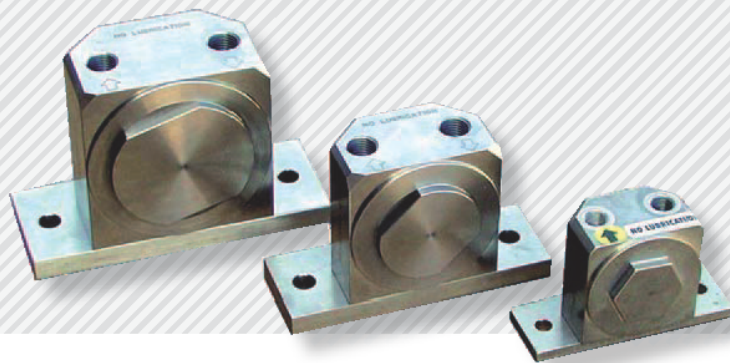


Vibrateurs

pneumatiques à turbine



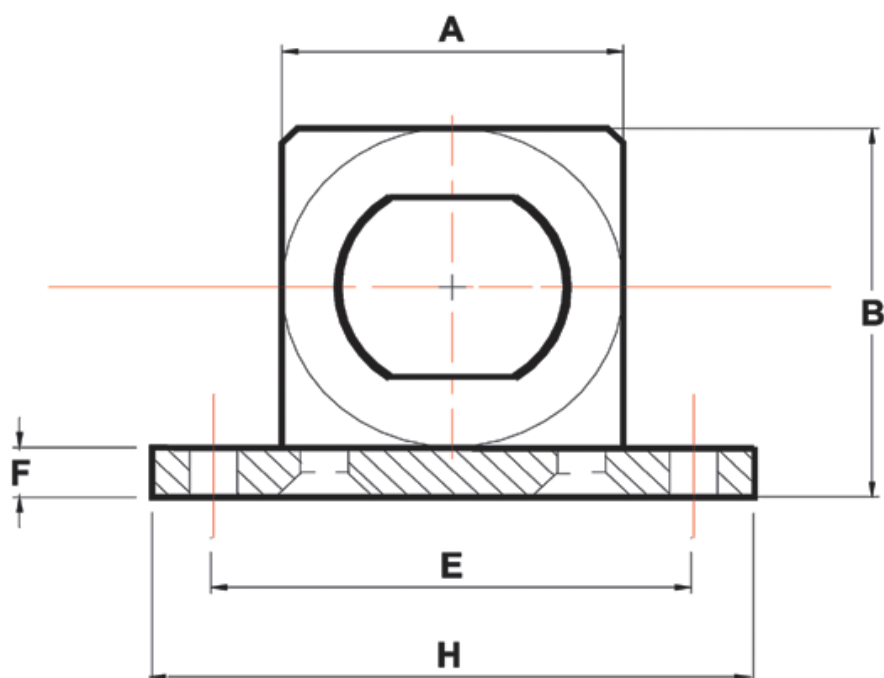
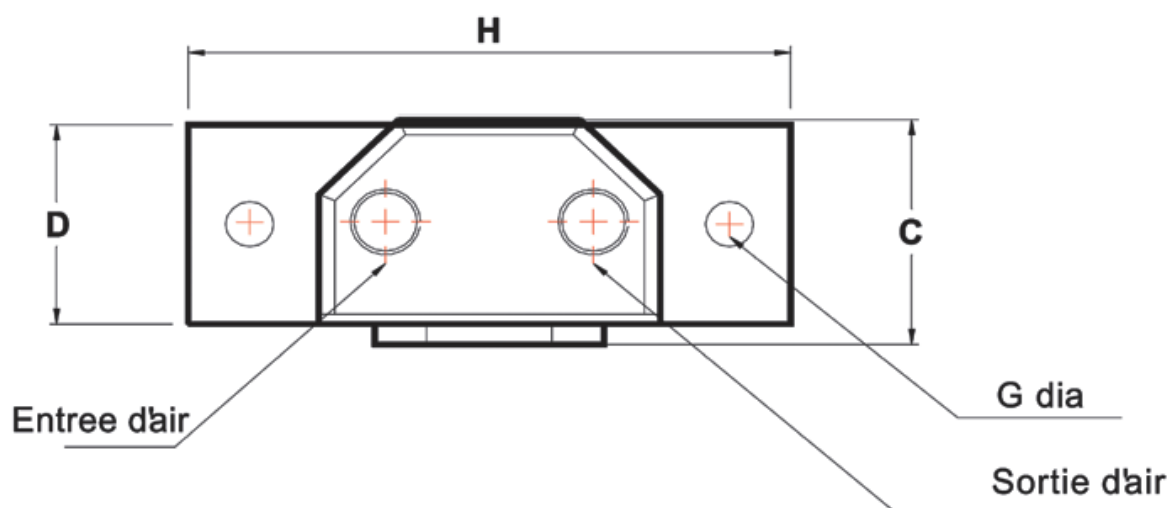
- Sans entretien
- Niveau sonore compris entre 60 et 75 DBA
- Rendement élevé
- Étanche à l'humidité et aux poussières
- Consommation minimale d'air
- Corps en inox
- Mise en service dans un environnement agressif
- Lubrification non-indispensable

NORME ATEX 
(sur demande)



Données techniques

Modèle	Fréquence T/min			Force centrifuge N			Consommation d'air L/min			Poids Kg
	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	
GT 10 SS	27500	35000	37500	583	946	1086	46	80	112	0,625
GT 16 SS	17000	21500	24000	1103	1764	2198	120	200	290	1,307
GT 25 SS	12000	15500	17000	1784	2977	3581	185	325	455	2,284



Dimensions (mm)

Modèle	A	B	C	D	E	F	G Ø	H	Entrée d'air BSP	Sortie d'air BSP
GT 10 SS	49	55	38,1	30	68	6	7	86	1/8"	1/8"
GT 16 SS	64	74	45,5	40	90	10	9	113	1/4"	1/4"
GT 25 SS	78	88	55,5	50	104	10	11	128	1/4"	1/4"