

Vibrateurs

pneumatiques à rouleau

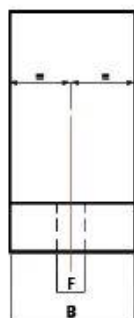
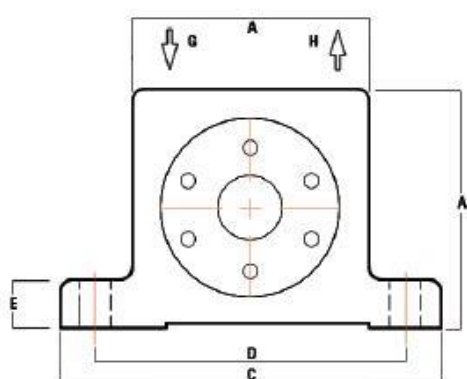
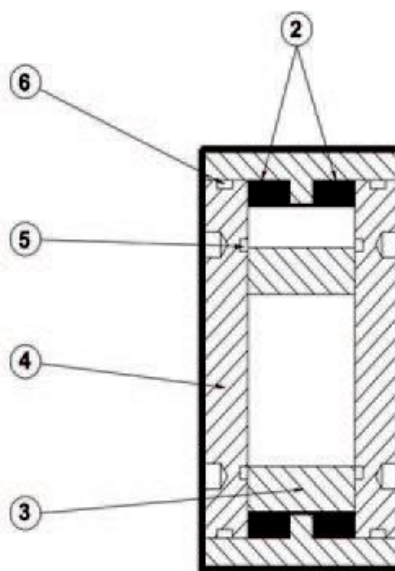
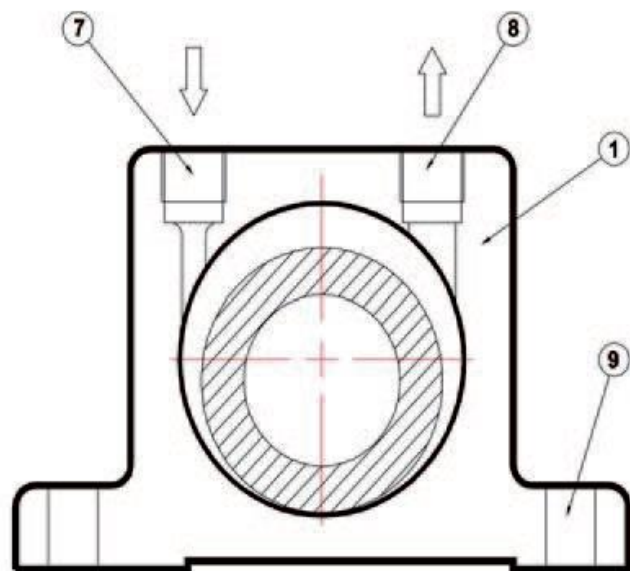


- Sans entretien
- Étanche aux poussières
- Rendement élevé
- Utilisation jusqu'à 200°C
- Utilisation possible dans un environnement agressif
- Utilisation d'un air comprimé avec un brouillard d'huile



Données techniques

Modèle	Fréquence T/min			Force centrifuge N			Consommation d'air L/min		
	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar
DAR 2	36000	36600	38000	2220	3380	4090	70	140	200
DAR 3	27000	36000	32000	2720	4560	6050	100	200	300
DAR 4	18000	22500	25000	2360	4610	6690	120	250	360
DAR 5	9500	15000	16500	1680	4640	7200	130	270	390
DAR 6	7800	10000	12000	4370	6860	10300	170	320	470
DAR 7	8000	9800	11500	5870	9500	12000	180	350	500



Utilisation :

Les vibreurs pneumatiques à rouleau de la série DAR sont employés pour le criblage, le compactage et le transport de matériaux fins.

Description :

La vibration est réalisée par la rotation d'un rouleau dans un anneau en acier haute résistance ce qui permet un haut rendement et une fréquence élevée.

Le rouleau est retenu par des flasques spéciales en bronze anti-choc.

1. Corps en alliage d'aluminium extrudé
2. Chemin de roulement en acier haute résistance
3. Rouleau en acier coulé
4. Flasque en bronze
5. Gorges de lubrification
6. Gorges de collecte des impuretés
7. Admission
8. Echappement
9. Trous de fixation

Dimensions (mm)

Modèle	A	B	C	D	E	F	G / H	Poids kg
DAR 2	50	30	86	68	12	7	1/8"	0,370
DAR 3	65	36	113	90	16	9	1/4"	0,760
DAR 4	80	40	128	102	16	11	1/4"	1,270
DAR 5	100	52	160	130	20	13	3/8"	2,450
DAR 6	120	62	194	152	24	17	3/8"	4,700
DAR 7	120	77	194	152	24	17	3/8"	5,700