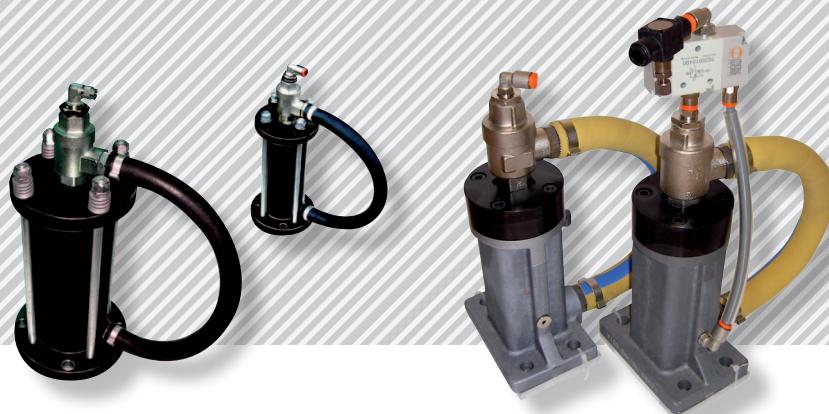


Percuteurs pneumatiques



- Antidéflagrant
- Réglage en continu
- Très faible consommation d'air
- Sans maintenance
- Bonne force de frappe même à faible pression
- Utilisation en ambiance chaude possible
- Frappe unique ou séquentielle

Données techniques

Modèle	Coups/min à 6 bars	Consommation d'air à 6 bars	Poids Kg
PP 150 S	1 seul	0,8 litres par coup	3,30
PP 150 C	Frappe variable de environs 6 à 20 coups/minute	0,8 litres par coup	3,80
PP 170 S / C	1seul / continu	1,7 litres par coup	11,00
PP 200 S / C	1seul / continu	3,6 litres par coup	22,00

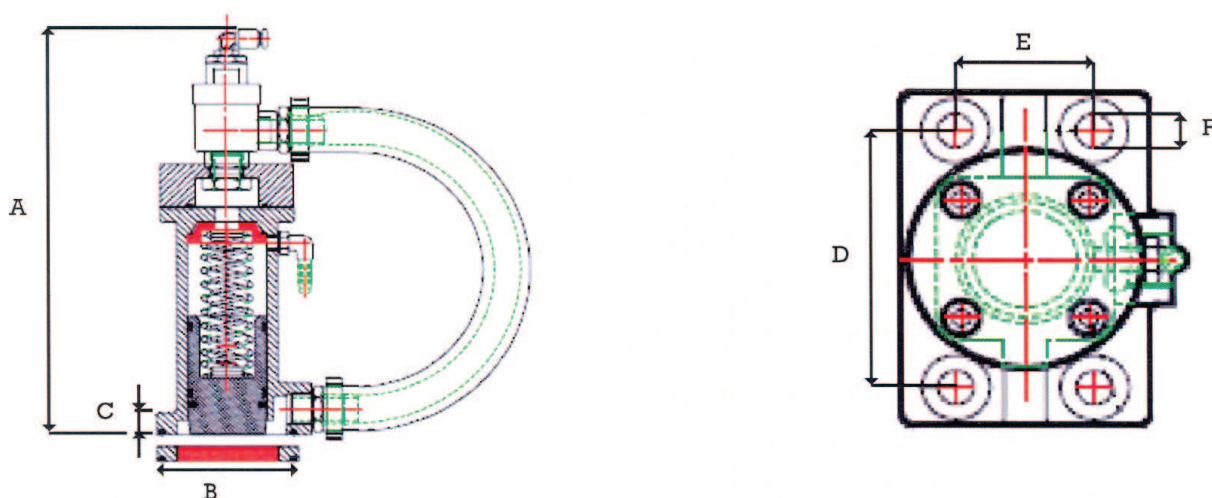
Description :

Les percuteurs PP 150 S et C sont de construction robuste, avec un corps moulé en aluminium et les pistons en acier. Les percuteurs PP 170 et 200 sont de construction robuste, avec un corps en acier et un piston en acier durci.

Utilisation :

Les percuteurs servent à décoller des matériaux adhérents sur les parois de cuve, tels que silos, entonnoirs, séchoirs, tuyauterie de filtres, conduites, réacteurs, etc. et pour vider les résidus dans les fonds de réservoirs.

PP150



Dimensions (mm)

Modèle	A	B	C	D	E	F
PP 150 S	278	90	15	100	50	13
PP 150 C	278	90	15	100	50	13
PP 170 S / C	381	140	20	81,5	81,5	13,5
PP 200 S / C	412,5	180	24	107,5	107,5	17

Principe de fonctionnement :

L'air comprimé presse un piston libre contre 1 ou 2 ressorts placés à l'intérieur du percuteur. Lorsque la pression d'air est brusquement évacuée, les ressorts projettent le piston sur la plaque de choc tandis que

l'air comprimé qui était dans le cylindre passe dans la chambre devenue libre au dessus du piston avant de s'échapper entre le couvercle et le corps (PP 150 : par l'échappement).

PP170 - PP200

